



KIT PROFILO REGGI-ANTA | LEAF SUPPORTING PROFILE KIT

Il sistema Pinza Vetro è stato realizzato per vetri stratificati e temperati di spessore compreso fra i 10 e gli 11 mm, e di peso non superiore ai 28 Kg/m². L'altezza massima consentita è di 2700 mm.

S-10T-LINECRIS:

- pinza esterno (1)
- cuneo interno (2)
- guarnizione pinza (3)

S-10T-LINE1820:

- tappo laterale alluminio (4)
- vite TS+ 4,8x 13 autofilettante (5)
- dado M8 15,5x15,5 (6)
- dado M8 13x13 (7)
- grano M8x12 (8)
- vite M8x16
- rosetta 8x24

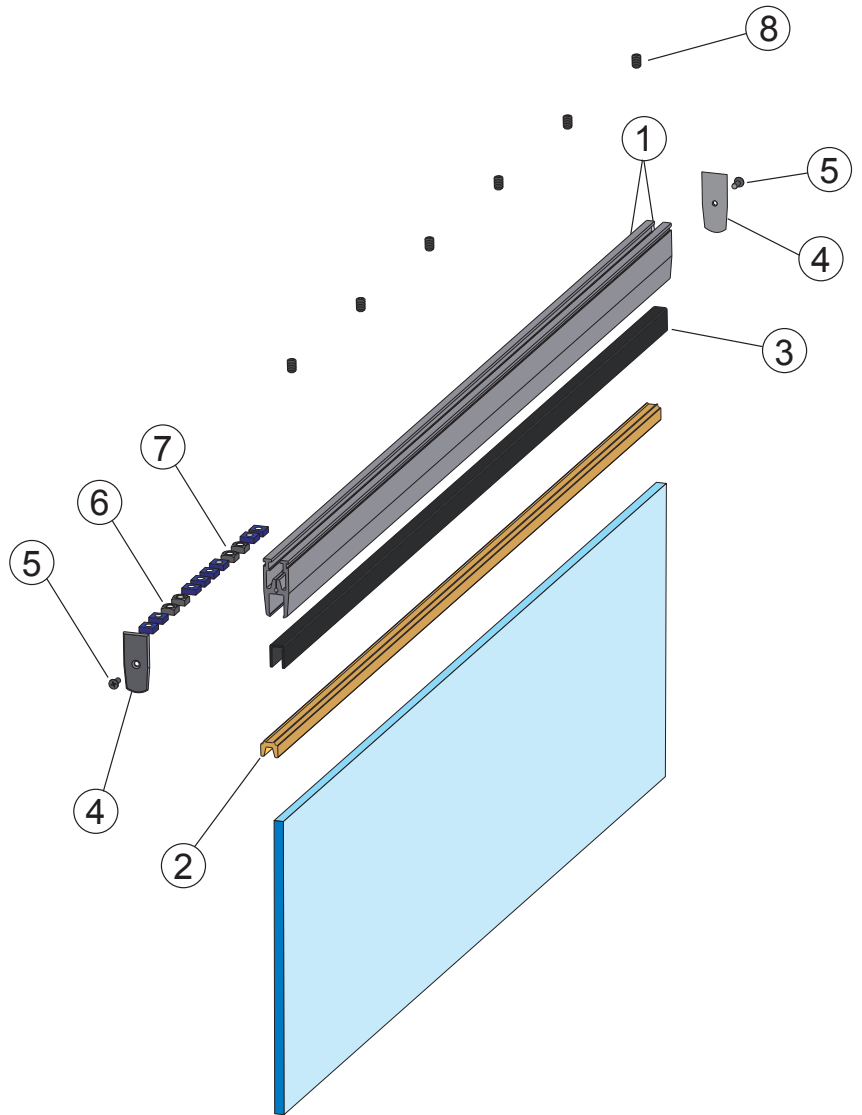
The glass clamps system is made for layered and tempered glass, with thickness between 10 and 11 mm and weight up to 28 Kg/m². Maximum height admitted is 2700 mm.

S-10LINECRIS:

- external clamp (1)
- internal wedge (2)
- clamp gasket (3)

S-10LINEKITCRIS:

- aluminium side cap (4)
- oval-headed self tapping screw+ 4,8x 13 (5)
- nut M8 15,5x15,5 (6)
- nut M8 13x13 (7)
- pin M8x12 (8)
- screw M8x16
- washer 8x24

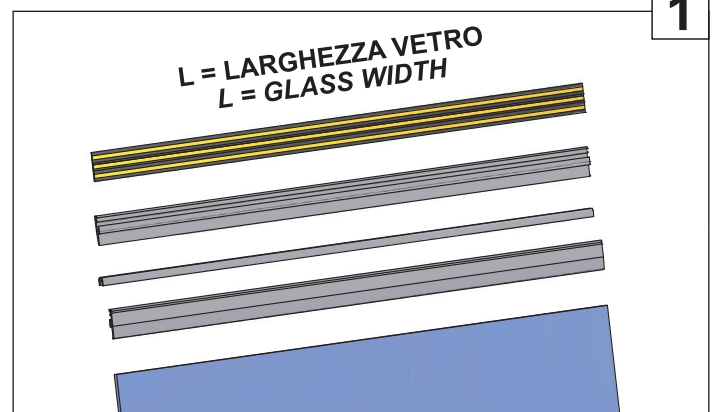


Tagliare i profili d'alluminio e la guarnizione in gomma con una lunghezza L pari alla larghezza del vetro LV.

pinza esterno (1)	n° 2 pz	L=LV
cuneo interno (2)	n° 1 pz	L=LV
guarnizione pinza (3)	n° 1 pz	L=LV

Cut aluminium profile and gasket to a length equal to glass width.

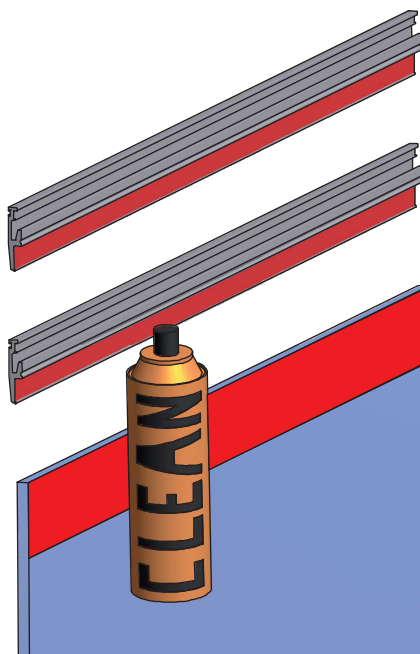
external clamp (1)	nr. 2 pcs	L=GW
internal wedge (2)	nr. 1 pc	L=GW
clamp gasket (3)	nr. 1 pc	L=GW



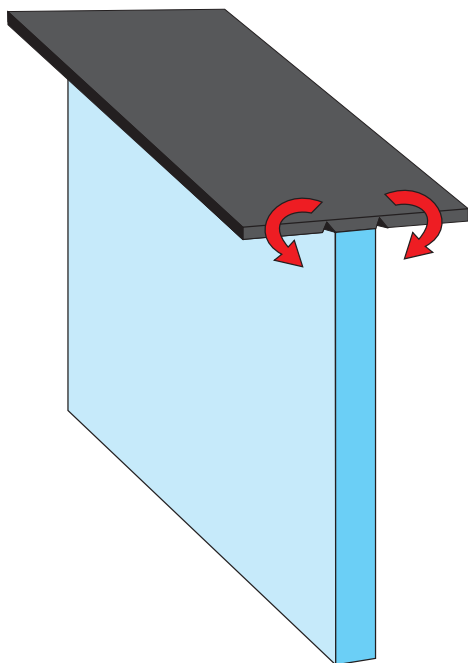
Pulire il vetro e il profilo in alluminio con alcool nelle zone in cui andrà applicata la guarnizione.

Clean glass and aluminium profile with alcohol in the zones where gasket will be placed.

2



3



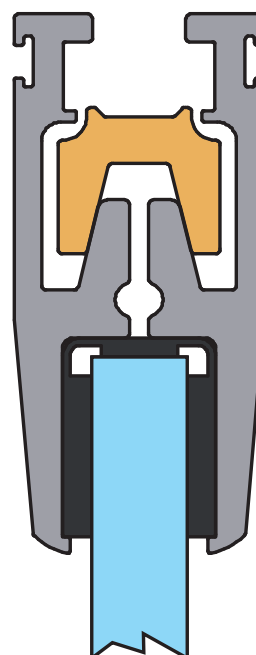
Rimuovere dalla guarnizione la protezione del biadesivo e partendo dalla zona centrale incollarla sul vetro.

Remove from the gasket the adhesive backing beginning from the middle, and place the gasket on the glass.

Posizionare i due profili pinza esterno (1) ed inserire il cuneo (2).

Place the two external clamp profiles (1) and insert the wedge (2).

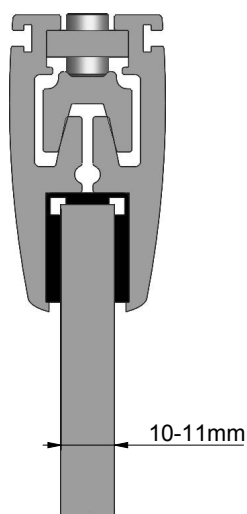
4



Inserire all'interno dell'apposita cava i dadi M8x15,5x15,5 ed M8x13.

Place into the proper guide the nuts M8x15,5x15,5 and M8x13.

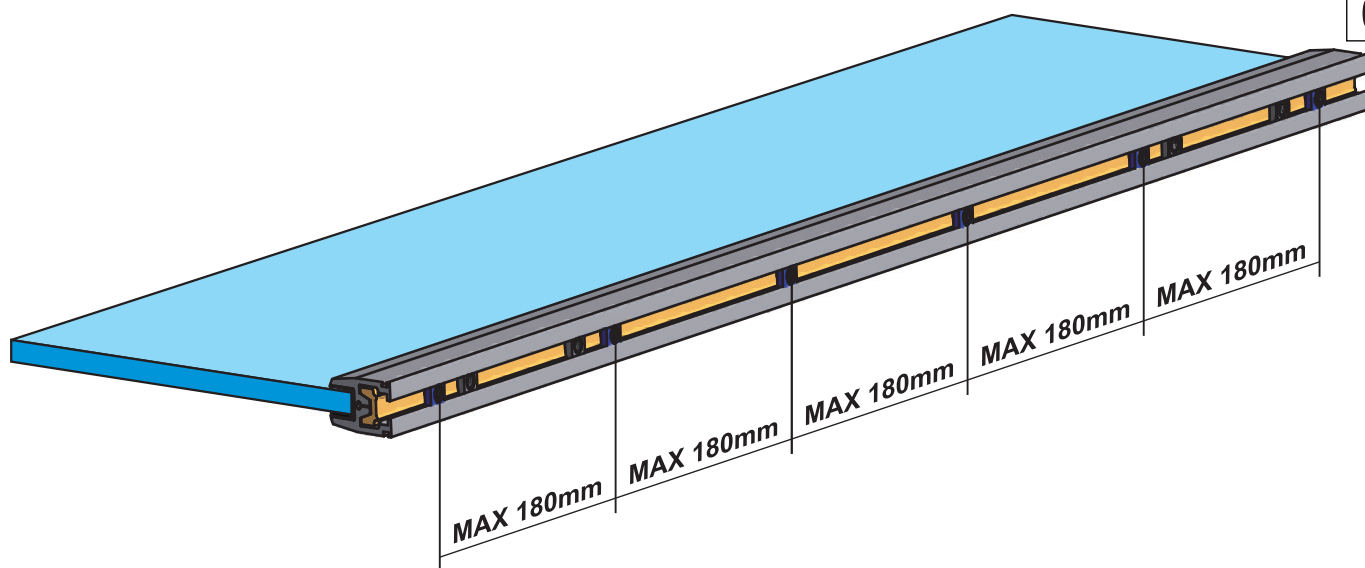
5



N.B.: i dadi M8 15,5x15,5 devono essere distanziati massimo 180mm.

NB: The distance between nuts M8 15,5x15,5 must be 180 mm max

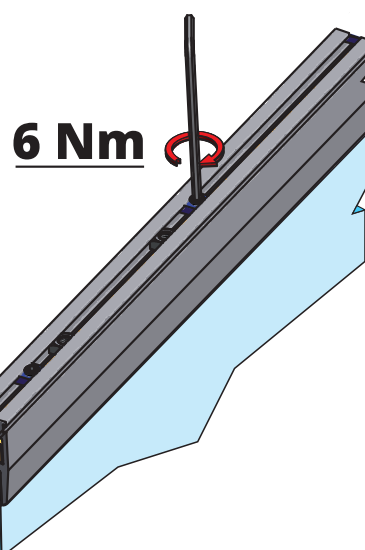
6



Avvitare i grani M8 nei rimanenti dadi M8 15,5x15,5.
Serrare i dadi con una coppia di 6 Nm.

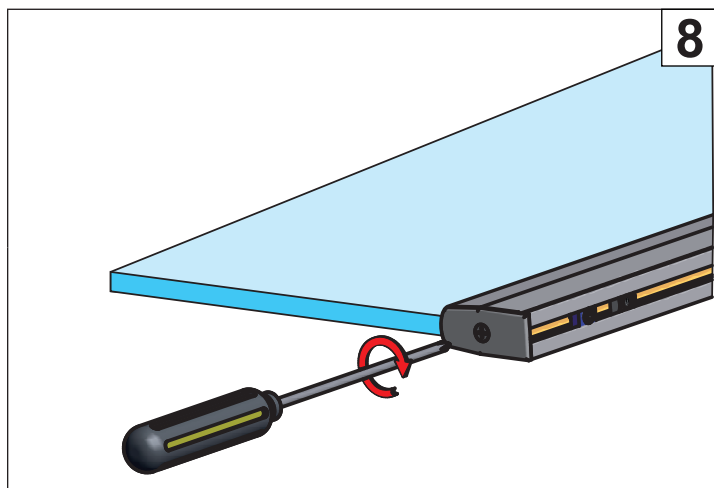
Screw M8 pins into M8 15,5x15,5 nuts, tighten the nuts with a torque of 6 Nm.

7



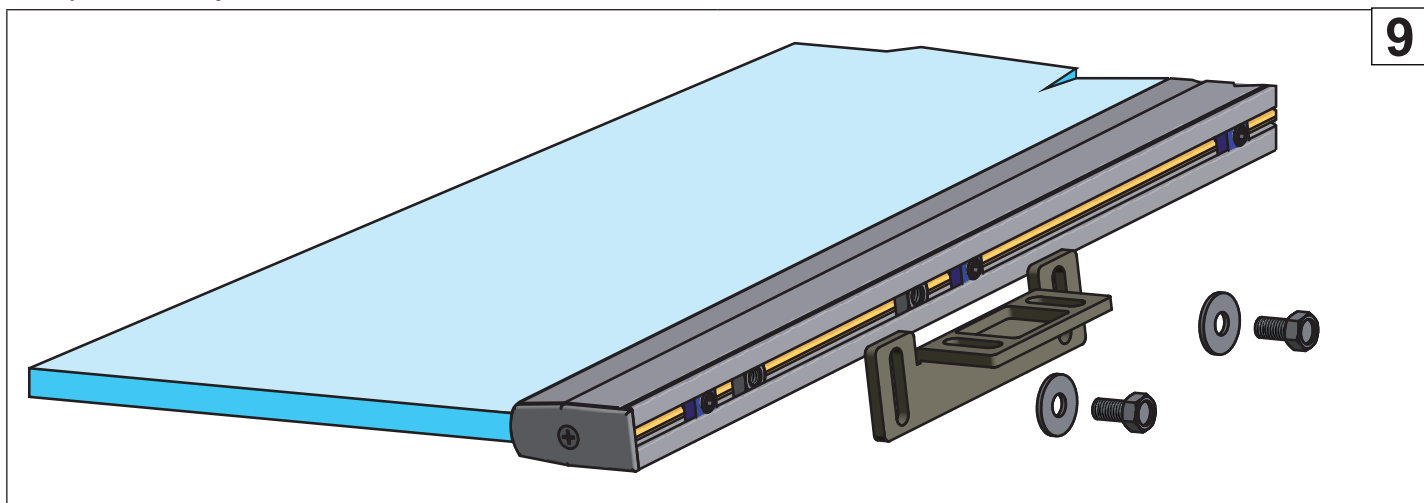
Fissare il tappo laterale in alluminio con l'apposita vite TS+ 4,8x13 autofilettante.

Fix the aluminium side cap through the provided self-tapping screw TS+ 4,8x13



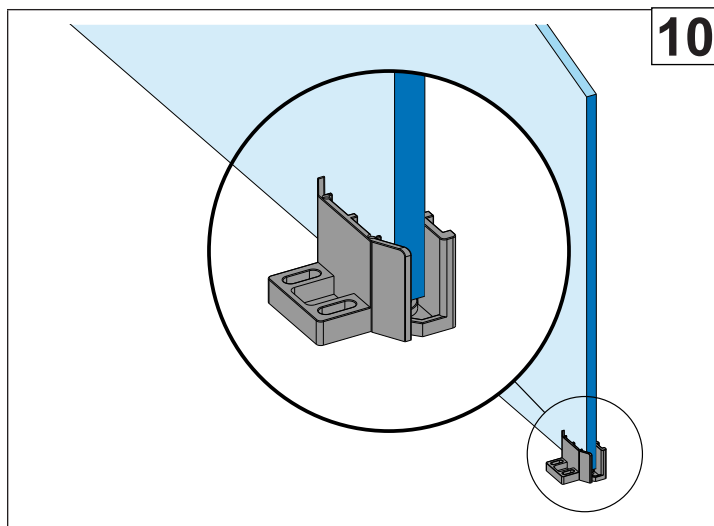
Fissare gli agganci anta (**compresi nell'automazione**) sui dadi M8 13x13.

*Fix leaf connection (**provided with the automation**) on M8 13x13 nuts.*



Collocare e fissare a pavimento le staffette S-10T-LINE1240 (**opzionali**) con ante completamente aperte.

*Place and fix the optional brackets S-10T-LINE1240 (**optional**) on the floor with fully open leaves.*



Al termine dell'installazione, verificare manualmente che la tenuta della pinza sia adeguata. In caso di esito positivo della verifica manuale procedere alla messa in funzione dell'automazione. Si raccomanda il controllo del serraggio dei grani e delle viti di fissaggio ogni sei mesi.

At the end of the installation, manually verify that the clamps hold properly the glasses. If the manual verify is successful, it is possible to start the automation. It is highly recommended to check screws and pins tightening every six months.